

## 試作成型予約受付・明細・領収書 DC100

機種仕様	スクリー径	38 mm	38 mm
ロケート径	射出容量	113 cc/shot	113 cc/shot
120	射出圧力	1,300 kg/cm <sup>2</sup>	1,300 kg/cm <sup>2</sup>
ノズル	射出ストローク	100 mm	100 mm
SR10	タイバー	660×200 デーライト	610 最小型厚 170

御社名	御中			
ご住所	〒			
TEL		FAX		E-MAIL

試作予定日	年	月	日
-------	---	---	---

金型搬入日時	月	日	時	分頃
--------	---	---	---	----

金型仕様	2p・3p	突き出し	pin・stp・etc	キャビ数
ランナー方式	特記事項			

材料搬入日時	月	日	時	分頃
--------	---	---	---	----

材質		グレード		色
----	--	------	--	---

\*予約部分のみ もしくは数字をご記入ください

試作時間	予約	実績	小計
9:00 - 12:00	3時間	5,000 / 時間	
14:00 - 17:00	3時間	5,000 / 時間	
追加時間	要	2,000 / 時間 (+)	
	不要		
試作条件表	要	500 / 枚	
	不要		
試作品必要数量		Shot	
完成品必要数量		個	
追加チャージ			
材料乾燥	要	500 / 時間 (+)	
金型温調	要	500 / 時間 (+)	
金型ヒーター	要	500 / 時間 (+)	
フィラー材	要	2,000 / 時間 (+)	
成型材料	要		
梱包資材	要		
その他	要		

合計請求額

平成 年 月 日 上記金額領収いたしました。

\*注 試作時間は金型取り付けから、取り外しまでを含め現状回復までの時間といたします。  
追加時間および追加チャージは基準チャージに加算される金額となります。  
弊社印無きものは領収書ではありません。

〒959 - 1286

新潟県燕市小関1176 - 1

**新潟合成株式会社**

TEL 0256 - 63 - 5271

FAX 0256 - 63 - 5306